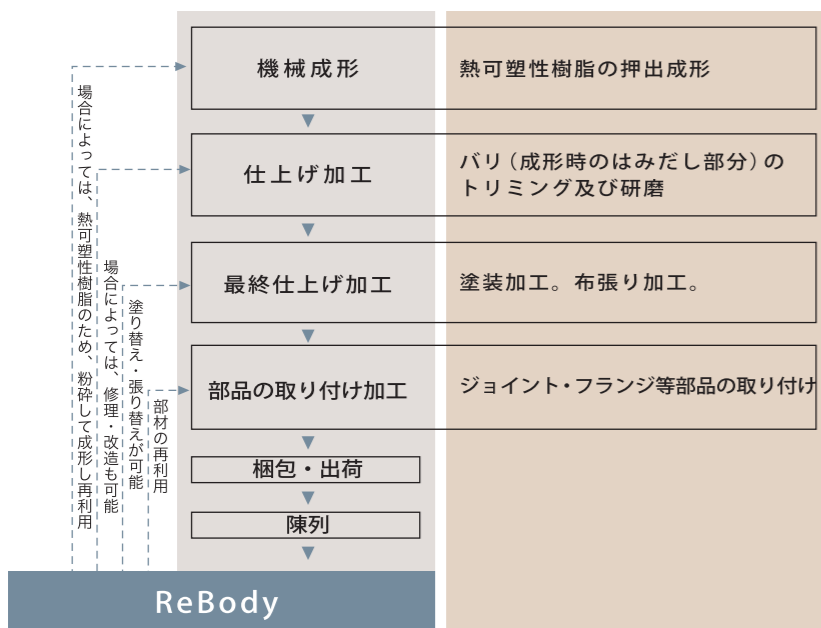




『ReBody』は一つの金型により、数種類の熱可塑性樹脂素材による製品製作が可能です。
 ABS樹脂は、溶剤との相性がよく、多種多様なカラーリング塗装が可能です。
 PE樹脂は、優れた光拡散性を活かし、照明を入れた電飾トルソ、そして、PE樹脂の特性を生かし、多種多様なファブリックの縫製が可能です。
 作り上げた金型は長期間の成形が可能となります。また、熱硬化性樹脂である、PU樹脂は高分子ウレタン結合により形成され、その特性である柔軟性を活用したウレタンモールドールは、フレキシブルな演出に効果的です。
 『ReBody』は登録商標でございます。

ReBodyの生産ライン



熱可塑性樹脂素材について

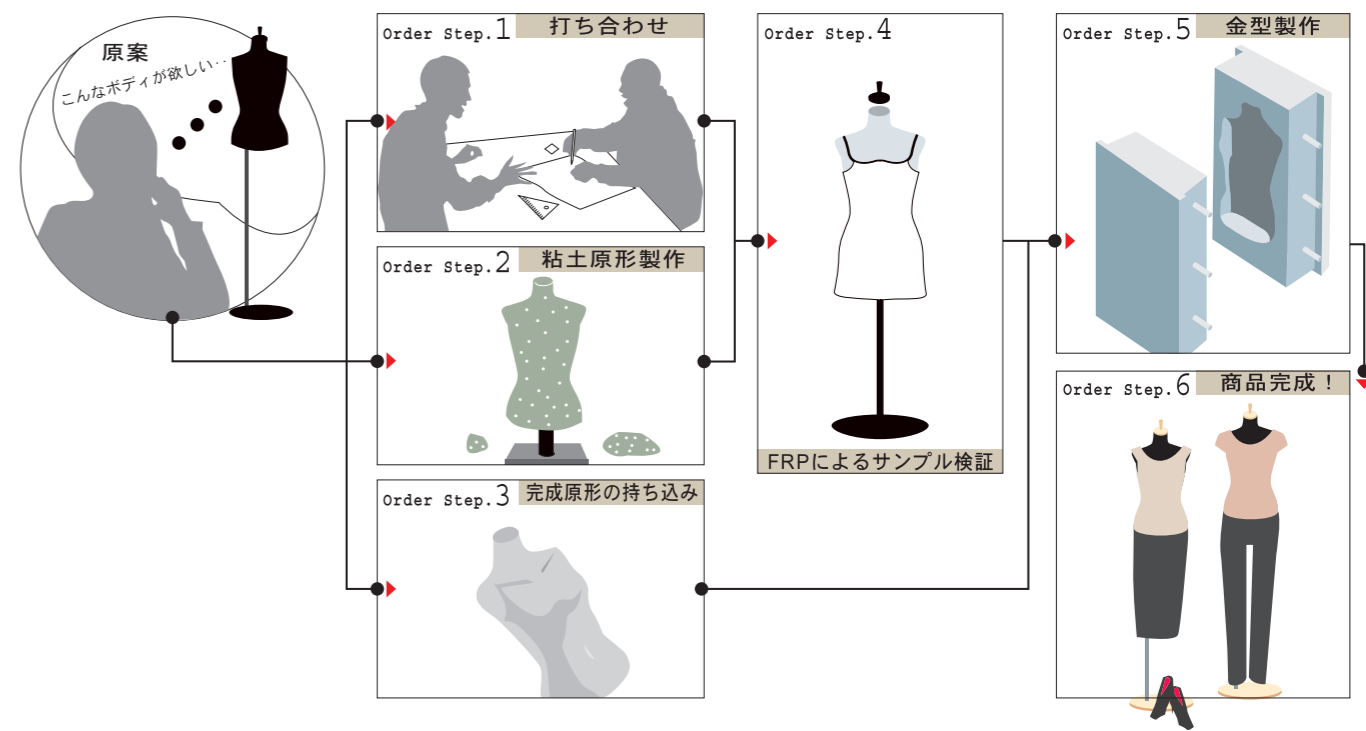
ReBody_{ABS} **ABS(アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン)熱可塑性樹脂**
 ダイレクトブロー成形とインジェクション成形の原料。耐衝撃性や成形性に優れている汎用性樹脂です。ラッカー塗装との相性が良く、多彩なカラーバリエーションが展開できます。

ReBody_{PE} **PE(ポリエチレン)熱可塑性樹脂**
 ダイレクトブロー成形とインジェクション成形の原料。エチレン結合をもつ非常に安定性の高い合成樹脂です。光拡散性に優れており、電飾トルソにも活用しております。リサイクル性に優れた汎用性樹脂で、ファブリック加工ができます。

ReBody_{PU} **PU(ポリウレタン)熱硬化性樹脂**
 ポリウレタン(PU)とはウレタン結合を有する高分子化合物です。非常に柔軟性があるフレキシブル素材です。

注：リサイクルにかかる費用・梱包費・物流コスト・追加物・改造費は全て有償となります。

① About PAT | 独自の技法による特種成形技術 |



② 金型ひとつで広がる可能性 | 機械成形と熱可塑性樹脂の利点 |

ブロー成形・金型製作	樹脂	特徴
ABS樹脂	ABS	ラッカー塗装による自由なカラーリング 白・黒・肌色・日焼け色・シルバーメタリック、その他特注色のご注文も承ります。
PE樹脂	PE	多彩な布張りファブリックボディ / 電飾トルソ 芯地・芯地ニット・黒ニット・サテン・コットン・ジュート、その他特注生地や持ち込み素材でのご注文もご相談いただけます。
バイオマス樹脂	ES/CA	生分解・バイオマス 卵殻配合樹脂・海洋生分解樹脂対応。

③ 工場での一貫生産だからこそ。 | 製品の加工・カスタマイズについて |

Order.ex 1 特殊生地の持ち込み
 特殊生地張りボディや、布地の持ち込みでのオーダー相談を承ります。

Order.ex 2 オリジナルパーツの作成
 オリジナルのヘッドやスタンドパーツのご注文も受け付けております。

Order.ex 3 ディスプレイ形式のアレンジ
 豊富なジョイントパーツによる、ディスプレイのアレンジも可能です。

Order.ex 4 オリジナルロゴの印刷
 ヘッドキャップやベースに、オリジナルロゴのプリントもご相談ください。

Order.ex 5 ボディのカスタマイズ
 ボディの底抜き加工によって、シャツやパンツの裾をボディの中に折り込む事ができます。
 フロアボディのウエスト下部分をカットし、フランジ取り付け加工をする事により、フロアボディをテーブルボディに。
 ※オリジナル金型のボディ活用にも有効です。
 腕なしボディにジョイントを付けて、腕付きボディに。